



(주)제이앤엘테크

| | | | |
|-------------|--|-------------|-------------------|
| 업종 | (주)제이앤엘테크 | 기업규모 | 중기업 |
| 대표 | 전영하 | 설립일 | 1997.05.23. |
| 사원수 | 134명 | 연구원수 | 21명 |
| 주생산품 | 플라즈마코팅서비스 외 | 홈페이지 | www.jnltech.co.kr |
| 근무지역 | 경기도 안산 | | |
| 모집분야 | 소재·부품융합전공, 스마트ICT융합전공 | | |
| 복리후생 | 구내식당, 기숙사, 통근버스, 체력단련장, 자녀 학자금 지원 외 | | |
| 기업소개 | <p>1997년 설립된 제이앤엘테크는 플라즈마 코팅 분야에서 축적된 기술을 바탕으로, 국내외 플라즈마 표면처리 분야를 선도하고 있는 소재·부품 전문기업입니다.</p> <p>제이앤엘테크는 설립 초기부터 부설 'Plasma 연구소'를 중심으로 KIST, KIMM, KITECH 등 국내 우수 연구기관과의 R&D 협력 체계를 구축하여 플라즈마 표면처리 기술을 연구 개발하여 왔습니다. 코팅시스템 및 박막 분석 장비 또한 해외 기술에 의존하지 않고 자체 개발 체계를 구축하여 꾸준히 그 기술력을 축적시켜 왔습니다.</p> <p>현재 당사는 국내 3개 사업장(안산, 광주, 구미) 및 해외 3개 사업장(미국, 베트남, 슬로바키아)에서 코팅서비스를 제공하는 국내 플라즈마 표면처리 대표기업으로 자리 매김 하였습니다. 코팅시스템과 정밀 측정 장비 또한 기업, 연구소 등으로부터 그 신뢰성을 인정받아 널리 사용되고 있으며, 일본, 중국, 대만 등지의 해외로 수출되고 있습니다.</p> <p>당사는 수소연료 전지 등 신재생에너지 소재·부품 분야에 선도적으로 진출하여 사업영역을 확장 전개하고 있습니다.</p> <p>2017년 그래파이트 기반 연료전지 발전용 분리판 사업에 진출하여 전북 익산에 국내 최대 규모의 흑연 분리판 양산 설비를 구축하였습니다. 이후 단기간에 기술 국산화와 양산화에 성공하였으며 품질 개선을 위한 연구개발도 지속적으로 진행하고 있습니다.</p> <p>제이앤엘테크는 연구개발 중심 기업입니다. 당사는 고객만족을 위하여 품질 개선 노력을 지속하는 동시에 빠르게 변화하는 산업환경에 민첩히 발 맞추어 나가도록 하겠습니다.</p> | | |

기업명 (주)윈에스티

| | | | |
|------|--|------|--|
| 업종 | 직선운동베어링 | 기업규모 | 중소기업 |
| 대표 | 이택원 | 설립일 | 1989년 12월 1일 |
| 사원수 | 해외포함450명(국내 200명) | 연구원수 | 15명 |
| 주생산품 | Linear Motion Guide 외 | 홈페이지 | www.wonst.co.kr |
| 근무지역 | 경기도 화성시, 서울시 금천구 | | |
| 모집분야 | 기계부품 개발 및 연구직 | | |
| 복리후생 | 인센티브제, 장기근속수당, 우수사원포상, 퇴직금, 연차수당, 4대보험, 건강검진, 식비지원, 유니폼지급, 기숙사 운영, 통근버스 운행 등 | | |

당사는 1989년 설립 이래 Ball 및 Roller를 전동체로하는 직선운동과 회전운동 베어링을 전문으로 개발 및 생산하는 업체로 국내최초로 LM Shaft와 Ball Spline을 국산화 하였으며 구름운동과 미끄럼 운동에 대한 해석능력과 특수강, 열처리에 대한 응용기술, 초정밀 가공기술 등 WON ST만의 특화된 핵심기술을 보유하고 있습니다.

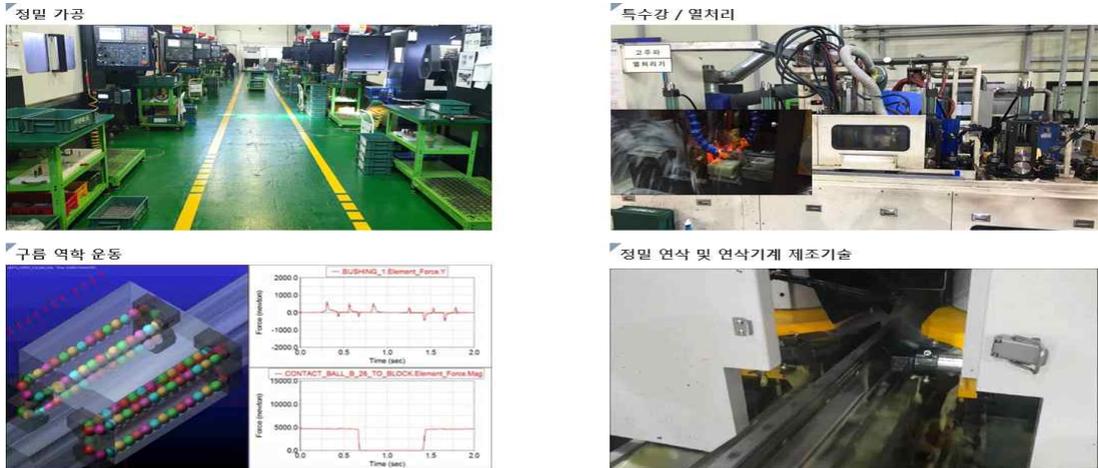
이러한 기술을 기반으로 Linear Motion System 분야의다양한 제품을 국산화하여 반도체·디스플레이 제조 및 검사장비, 산업용 로봇, 공작기계, 각종 자동화 설비에 필요한 Linear Motion System을 공급함으로써 산업자동화 부품 생산분야의 선두주자로 앞서 나가고 있으며 대한민국을 대표하는 Linear Motion System 독자브랜드로 그 가치를 인정 받고 있습니다.

21세기 자동화 분야 선두주자로서 항상 고객의 미래를 존중하는 기업으로서 기대에 부응할 수 있도록 최선을 다하겠습니다.

기업 소개

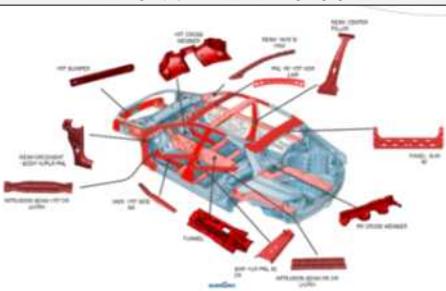
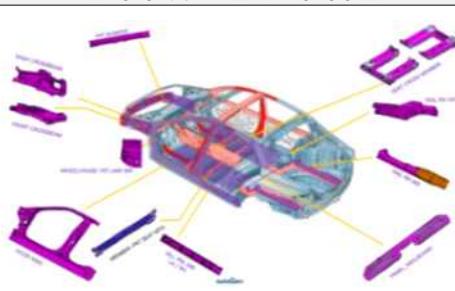
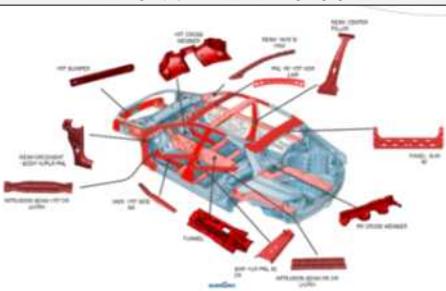
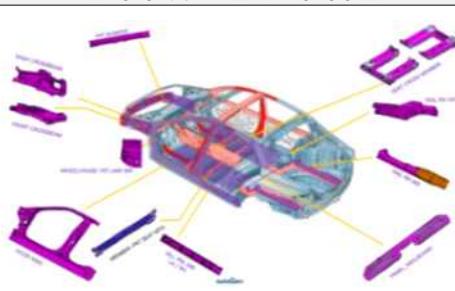
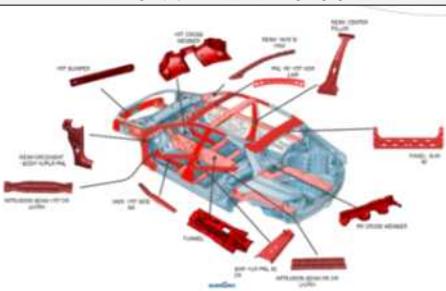
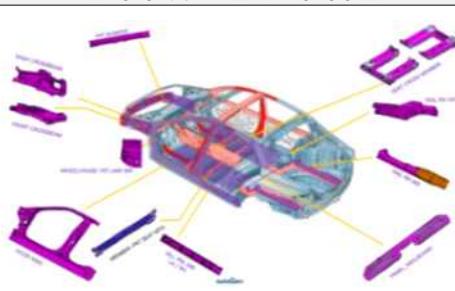


[회사전경]



[주요보유 기술]

(주)오토젠

| | | | | | | | |
|---|---|------|--------------------|----------------|----------------|---|--|
| 업종 | 제조업 | 기업규모 | 중소기업 | | | | |
| 대표 | 조흥신 | 설립일 | 1975. 9. 10 | | | | |
| 사원수 | 78 | 연구원수 | 9 | | | | |
| 주 생산품 | 경량화 차체부품 및 금형 | 홈페이지 | http://autogen.kr/ | | | | |
| 근무 지역 | 경기도 시흥시 | | | | | | |
| 모집 분야 | 차체경량화 R&D | | | | | | |
| 복리후생 | - 직원 근로의욕 고취를 위한 다양한 복지제도 시행 중 * 재직자 공통 프로그램 · 임직원 자녀 고등학교 학자금 전액, 대학교 학자금 선별 지원 · 임직원 단체 보험가입(상해 및 암발생 치료비 지원) · 차량 구입 지원 / 경조사비 지급 / 김장김치 지급 * 청년 재직자 프로그램 · 중소벤처기업진흥공단 "내일채움공제" 가입 · 한국산업인력공단 "일학습병행제(도제학교)" 협약 체결 · 한국공학대학교 "대학원 석·박사과정" 학자금 | | | | | | |
| 기업 소개 | <p>(주)오토젠은 1975년 흥진금속으로 시작하여 1988년 법인으로 전환하였습니다. 자동차 차체부품 프레스 가공과 용접·조립을 전문으로 하는 기업이며 경기도 시흥에 본사를 두고 충남 아산시와 인도 Pune 에 생산 공장을 운영하고 있습니다. 고객사로는 GM, Mahindra&Mahindra, Volkswagen, 현대자동차, 재규어 랜드로버 등이 있습니다.</p> <p>주력기술은 차체경량화 기술인, 핫 스탬핑(Hot stamping, 열간성형)입니다. 차체경량화 기술은 차체부품을 가볍고 단단하게 만드는 기술을 의미합니다. 이중 핫 스탬핑 기술은 가장 각광받는 차체경량화 기술로써, 전기·수소차 연비향상과 운전자 안전에 최적의 기술입니다. 국내에는 2006년에 한국지엠((구) GM대우)의 "매그너스"에 최초로 적용되었으며, 당사는 한국지엠, 포스코와 함께 국내최초로 상용화에 성공한 기업입니다.</p> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="text-align: center;">내연차 핫 스탬핑 차체부품</td> <td style="text-align: center;">전기차 핫 스탬핑 차체부품</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">  </td> <td style="text-align: center;">  </td> </tr> </table> <p>(주)오토젠은 차체부품의 설계 및 양산 기술을 보유하고 있으며, 지속적인 연구개발을 하고 있습니다. 현재 인도를 핵심목표 시장으로 선정하여, 2018년 인도법인을 설립이후 꾸준한 투자를 진행하고 있습니다. 그 성과로 매출 15조 가량의 글로벌 기업과 경쟁중이며, 인도 핫 스탬핑 시장을 양분하고 있습니다. 이를 통해 인도를 거점으로 유럽 진출을 아우르는 해외 사업 로드맵을 수립해 글로벌 비즈니스 모델을 강화하고 있습니다.</p> | | | 내연차 핫 스탬핑 차체부품 | 전기차 핫 스탬핑 차체부품 |  |  |
| 내연차 핫 스탬핑 차체부품 | 전기차 핫 스탬핑 차체부품 | | | | | | |
|  |  | | | | | | |